

Tabellen met afmetingen: de tabellen leveren de toegestane totale belasting (in kN per strekkende meter) van een Spannton latei met drukzone van de hoogte D afhankelijk van de binnenwerkse maat van de daaronder gelegen opening. De geldigheid van de tabellen is tot een gelijkmatig verdeelde belasting beperkt. De statische berekening geschiedt in overeenstemming met de richtlijnen "Vlakke latei" van het Oostenrijkse Instituut voor Bouwtechniek.

Toegestane bovenbelasting (kN/m)

Drukzone: warmte-isulerend metselwerk, Lateibreedte: 10 cm	D (cm)	Binnenwerkse maat (m)								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
	20	2,4	1,7	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4
	30	5,7	3,8	2,8	2,2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9
	40	11,7	7,2	5,0	3,8	3,1	2,5	2,2	1,9	1,6
	50	19,5	12,7	8,3	6,1	4,7	3,8	3,2	2,8	2,4
	60	19,5	19,2	13,4	9,2	6,9	5,5	4,5	3,8	3,3
	70	19,5	19,2	18,7	13,9	10,0	7,7	6,2	5,2	4,4
	80	19,5	19,2	19,0	18,3	14,2	10,7	8,4	6,8	5,8
	90	19,5	19,2	19,0	18,7	17,9	14,4	11,2	9,0	7,4
	100	19,5	19,2	19,0	18,7	18,5	17,6	14,4	11,7	9,5

Toegestane bovenbelasting (kN/m)

Drukzone: metselwerk Lateibreedte: 10 cm	D (cm)	Binnenwerkse maat (m)								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
	20	4,4	2,9	2,1	1,6	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6
	30	10,6	7,1	5,1	3,8	3,0	2,4	1,9	1,6	1,4
	40	19,5	13,0	9,3	7,0	5,4	4,4	3,6	3,0	2,5
	50	30,4	20,6	14,7	11,1	8,6	6,9	5,6	4,7	4,0
	60	30,4	26,6	19,0	15,9	12,4	9,9	8,1	6,8	5,7
	70	30,4	26,7	22,7	21,6	16,8	13,4	11,0	9,2	7,8
	80	30,4	26,7	22,9	26,0	20,2	16,1	13,2	11,0	9,3
	90	30,4	26,7	22,9	26,3	23,0	18,4	15,0	12,5	10,6
	100	30,4	26,7	22,9	26,3	23,3	20,6	16,8	14,0	11,9

Toegestane bovenbelasting (kN/m)

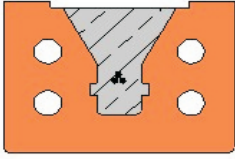
Drukzone: beton Lateibreedte: 10 cm	D (cm)	Binnenwerkse maat (m)								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
	20	12,5	8,3	6,0	5,9	4,6	3,7	3,0	2,5	2,1
	30	20,1	13,4	9,6	9,5	7,4	5,9	4,8	4,0	3,4
	40	27,7	18,5	13,2	13,2	10,2	8,2	6,7	5,6	4,7
	50	35,1	23,6	16,9	16,8	13,1	10,4	8,5	7,1	6,0
	60	35,1	28,7	20,5	20,4	15,9	12,7	10,4	8,7	7,3
	70	35,1	28,7	24,1	24,1	18,7	15,0	12,2	10,2	8,6
	80	35,1	28,7	24,3	27,7	21,6	17,2	14,1	11,7	9,9
	90	35,1	28,7	24,3	28,1	24,4	19,5	15,9	13,3	11,2
	100	35,1	28,7	24,3	28,1	24,8	21,8	17,8	14,8	12,5

*) De lateihoogte D wordt door lateionderkant tot hoogstens bovenkant van de plafondrooster aangenomen indien er tussen op bogen rustende muur en plafondrooster van een feilloze verbinding sprake is. In het andere geval reikt de lateihoogte D slechts tot de plafondonderkant.

Aanwijzing:

Wijzigingen met het oog op de technische vooruitgang zijn voorbehouden.

Version: 01-01/09

Productprogramma:	
Spannton latei	
Aanduiding	10
Lengte (cm)	80-400 (gestandaardiseerd iedere 20 cm)
Hoogte (cm)	6,5
Breedte (cm)	10
Gewicht (ca. kg/strekkende meter)	11,5
Stuks per pallet	40

Uitvoering van vlakke Spannton lateiconstructies

- Spannton lateien dienen zodanig ingebouwd te worden, dat de zijkant met de baksteenschaal onderaan ligt.
- De lateien dienen aan weerszijden minstens 12 cm aan het metselwerk in een mortelbed opgelegd te worden.
- Spannton lateien moeten bij de montage op een minimumafstand van 1,00 m ondersteund worden. De ondersteuning bij de montage moet zolang blijven totdat de drukzone (metselwerk, plafondrooster) een voldoende vastheid bereikt heeft.
- De bovenzijde van de Spannton baksteenlatei dient vóór het opmetselen of opbetonneren zorgvuldig van vuil gereinigd en bevochtigd te worden.
- Het metselwerk dient in het verband met volledig gevulde stootvoegen en ondersabelingen uitgevoerd te worden. Door de belasting van de lateiconstructie ontstaan er in de Spannton latei trekspanningen, in de op bogen rustende muur horizontale drukspanningen en in de ondersabelingen schuifspanningen. Om de drukkrachten te kunnen opnemen, moet het metselwerk ook in horizontale richting voldoende belastbaar zijn. Dit is normaliter het geval als de bakstenen (parallel met de latei) geen ontzette verbindingstukken vertonen en de stootvoeg volledig met mortel gevuld is (geen metseling zonder stootvoegmortel of messing-en-groef-vertanding).

Verwerkingsinstructies:

De SPANNTON lateien moeten minstens 12 cm aan het metselwerk in een mortelbed opliggen. Tot een binnenwerkse maat van 2 m worden de lateien 1x, daarboven 2x ondersteund. De lateien bereiken hun volledige draagvermogen na voldoende verharding van de mortel c.q. van het beton van de drukzone (over het algemeen na ca. 7 dagen). De bovenzijde van de lateien

dient vóór het opmetselen van vuil gereinigd en bevochtigd te worden.

Het metselwerk boven de SPANNTON lateien dient platvolgevoegd met mortel gevuld te worden. Metseling zonder stootvoegmortel is niet toegestaan.

Aanwijzing:

Wijzigingen met het oog op de technische vooruitgang zijn voorbehouden.